

Dynów, 27.01.2017

**ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/PR/2017 NA PRZEPROWADZENIE
KURSU SPAWANIA METODĄ TIG, WRAZ Z PRZEPROWADZENIEM
EGZAMINU KWALIFIKACYJNEGO SPAWACZA W PROJEKCIE PT. „SZKOŁA
FACHOWYCH KOMPETENCJI ZAWODOWYCH”, W RAMACH KONKURSU NR.
RPPK.09.04.00-IP.01-18-004/15 RPO WP NA LATA 2014-2020, DZIAŁANIE NR. 9.4,**

Zamówienie realizowane jest w oparciu o zasadę konkurencyjności.

- I. Nazwa projektu: „Szkoła fachowych kompetencji zawodowych”**
- II. Numer wniosku: WND-RPPK.09.04.00-18-0021/16**
- III. Beneficjent (Zamawiający): Powiat Rzeszowski, Zespół Szkół Zawodowych im. Kard. Stefana Wyszyńskiego, ul. Polna 3, 36-065 Dynów**
- IV. Okres realizacji projektu: 1.10.2016 – 30.10.2019**
- V. Miejsce realizacji zamówienia: Centrum Kształcenia Ustawicznego ZSZ Dynów, ul Polna 3 36-065 Dynów,**
- VI. Wspólny Słownik Zamówień (CPV):
Nazwy i kody przedmiotu zamówienia określone zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień:
80000000-4 - Usługi edukacyjne i szkoleniowe**
- VII. Finansowanie zamówienia**
- Zamówienie w ramach projektu „Szkola fachowych kompetencji zawodowych, złożonego w ramach konkursu nr. RPPK.09.04.00-IP.01-18-004/15 RPO WP na lata 2014-2020, Działanie nr. 9.4, Numer wniosku: WND-RPPK.09.04.00-18-0021/16
- VIII. Przedmiot zamówienia**

Przeprowadzenie "Kursu z zakresu spawania metodą TIG" tj. realizacja zajęć teoretycznych i praktycznych na kursie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG 141 wraz z egzaminem wg wytycznych Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach (W-14/IS-17) oraz wg zasad ujętych w normie PN EN ISO 9606-1. dla 60 uczniów - 6 gr. po 10 uczniów, **razem 60 osób. Na 1 grupę przypada 20 godz. zajęć teoretycznych, 100 godz. zajęć praktycznych, oraz przeprowadzenie egzaminu kwalifikacyjnego spawacza (egzamin nie wliczany do liczby godzin szkolenia)**

Kursy będą przeprowadzane przez wykonawcę cyklicznie w okresie realizacji projektu tj. od styczeń 2017r. do październik 2019r. po wcześniejszym ustaleniu terminów i harmonogramu między Zamawiającym a Wykonawcą w Centrum Kształcenia Ustawicznego ZSZ Dynów, ul Polna 3 36-065 Dynów,

Nie dopuszcza się możliwości składania ofert częściowych.

IX. Wymagania szczegółowe

Wykładowcami szkolenia teoretycznego muszą być inżynierowie spawalnicy posiadający kwalifikacje potwierdzone dyplomem Europejskiego/Międzynarodowego Inżyniera Spawalnika (EWE/IWE) oraz uprawnienia pedagogiczne.

Instruktorami szkolenia praktycznego muszą być osoby, które posiadają ukończony kurs Europejskiego/Międzynarodowego Instruktora Spawalniczego (EWP/IWP) oraz aktualne Świadectwo Egzaminu Spawacza wg PN EN ISO 9606-1 w procesie spawania odpowiadającym zakresowi prowadzonego szkolenia oraz ukończony kurs pedagogiczny dla nauczycieli praktycznej nauki zawodu.

Wykładowca i instruktor powinni posiadać doświadczenie w realizacji szkoleń z zakresu spawania metodą TIG (w okresie ostatnich 3 lat co najmniej 2 szkoleń z w/w zakresu).

Szkolenie powinno mieć charakter zajęć teoretycznych oraz zajęć praktycznych. Zajęcia powinny odbywać się od poniedziałku do piątku po zajęciach lekcyjnych uczniów maksymalnie do godz. 20.00, a soboty w przedziale czasowym pomiędzy godz. 8:00 a 15:00, w Centrum Kształcenia Ustawicznego Zespołu Szkół Zawodowych w Dynowie ul. Polna 3 36-065 Dynów zgodnie z przedstawionym i zatwierdzonym przez Zamawiającego harmonogramem nie więcej niż 8 godz. dziennie na 1 grupę w salach:

- sali wykładowej, dostosowanej do wielkości grupy, z osobnymi miejscami dla każdego uczestnika szkolenia wraz ze sprzętem audiowizualnym oraz niezbędnymi pomocami dydaktycznymi,

- spawalni (spełniającej wymagania określone Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych (Dz. U. z 2000r. Nr 40, poz. 470), oraz zgodnej z Wytycznymi Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach W-14/IS-17.), wyposażonej w odpowiednią ilość stanowisk spawalniczych z niezbędnym oprzyrządowaniem, ale bez urządzeń spawalniczych, które dostarczy Oferent.

Część praktyczna musi opierać się na samodzielnym wykonywaniu ćwiczeń przez uczestników szkolenia przez cały okres szkolenia.

Szkolenie musi zakończyć się egzaminem wg wytycznych Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach (W-14/IS-17) oraz wg zasad ujętych w normie PN EN ISO 9606-1.

Egzamin powinien zostać przeprowadzony po zrealizowaniu całości szkolenia tj. w ostatnim dniu szkolenia.

Po zakończeniu szkolenia i zdaniu egzaminu końcowego uczestnicy otrzymają książkę spawacza oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza zgodne z PN EN ISO 9606-1

1. Program zajęć:

Wykonawca zobowiązany będzie do przeprowadzenia szkolenia z zakresu spawania metodą TIG obejmującego:

- zasady spawania metodą TIG,
- oznaczenia i zastosowanie materiałów podstawowych poszczególnych grup stali lub aluminium oraz podstawy ich wytwarzania,
- oznaczenia i zastosowanie materiałów dodatkowych i ich produkcję,
- obróbkę cieplną złączy spawanych,
- niezgodności spawalnicze oraz kontrolę i badania materiałów i złączy spawanych,
- zasady unikania i usuwania niezgodności spawalniczych, przyczyny i skutki naprężeń oraz odkształceń spawalniczych,
- podstawowe wiadomości z elektrotechniki,

- działanie i obsługę urządzeń oraz osprzętu spawalniczego,
- podstawowe przepisy bhp i ppoż.,
- wymagania przepisów, norm i wytycznych związanych ze szkoleniem, egzaminowaniem, kwalifikowaniem oraz certyfikowaniem i nadawaniem uprawnień spawalniczych,
- zasady oszczędzania materiałów, energii i urządzeń),
- przygotowanie elementów do spawania, w tym brzezi do spawania,
- dobieranie materiałów dodatkowych (gatunek i średnica) dla danego materiału podstawowego (gatunek, grubość),
- czytanie rysunków prostych konstrukcji spawanych,
- uruchamianie i obsługiwanie urządzeń spawalniczych,
- dobieranie parametrów spawania, wykonywanie złącza blach i rur ze spoinami pachwinowymi w poszczególnych pozycjach zgodnie z uzyskanymi kwalifikacjami/uprawnieniami,
- ocenianie jakości wykonywanych przez siebie złączy spawanych,
- stosowanie odpowiednich środków ochrony indywidualnej i obsługiwanie podręcznego sprzętu przeciwpożarowego,
- udzielanie pierwszej pomocy w nagłych wypadkach,- postępowanie w razie pożaru powstałego w wyniku prac spawalniczych).

Program szkolenia może być uzupełniony o tematykę związaną z zakresem tematycznym ww. szkolenia i poszerzony o zagadnienia, które w ocenie Wykonawcy winny być zrealizowane celem odpowiedniego przygotowania uczestników szkolenia do wykonywania zadań związanych z zamówieniami publicznymi. Zajęcia prowadzone muszą być za pomocą demonstracji i omówienia prezentowanych zagadnień pod nadzorem wykładowców wskazanych przez wykonawcę

2. Obowiązki wykonawcy:

- a) prowadzenie szkolenia od poniedziałku do piątku po zajęciach lekcyjnych uczniów maksymalnie do godz. 20.00, a soboty w przedziale czasowym pomiędzy godz. 8:00 a 15:00, lub w innych godzinach ustalonych z Zamawiającym i uczestnikami kursów.
- b) przedstawienie Zamawiającemu, pisemnego harmonogramu szkolenia, sporządzonego w ujęciu godzinowym dla każdego uczestnika szkolenia.
Program szkolenia obowiązkowo obejmuje:
zajęcia teoretyczne – 20 godz. i zajęcia praktyczne – 100godz., według harmonogramu zatwierdzonego przez Dyrektora szkoły,
Formami nauczania będą: zajęcia teoretyczne, zajęcia praktyczne oraz instruktaż.
- c) wystawienie i wydanie każdemu z uczestników oraz Zamawiającemu po 1 egzemplarzu potwierdzenia ukończenia szkolenia, w formie stosownego zaświadczenia/certyfikatu opatrzonego odpowiednimi logotypami,
- d) niezwłoczne informowanie Zamawiającego o konieczności dokonania zmian w harmonogramie szkoleń,
- e) organizowanie i prowadzenie szkolenia z należytą starannością, w sposób gwarantujący nabycie przez uczestników wiedzy teoretycznej i praktycznej,
- f) zapewnienie prowadzenia szkolenia przez wykładowców i instruktorów posiadających odpowiednie kwalifikacje, wiedzę, doświadczenie zawodowe i przygotowanie dydaktyczne, gwarantujących właściwą realizację szkolenia zgodnie z wymogami prawa. Nie jest dopuszczalne prowadzenie zajęć drogą elektroniczną, metodą e-learningu, w formie eksternistycznej,
- g) nadzorowanie prowadzenia szkolenia zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz sprawowanie opieki nad uczestnikami szkolenia w trakcie szkolenia i w czasie przerw w zajęciach,

- h) przestrzeganie, w ramach przetwarzania danych osobowych uczestników kursu, przepisów ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (tekst. jedn: Dz. U. z 2014 r., poz. 1182),
- i) dokumentowanie obecności uczestników szkolenia na zajęciach poprzez udostępnianie uczestnikom listy obecności, prowadzenie dziennika zajęć,
- j) dokonanie zgodnego rozliczenia z Zamawiającym po zakończeniu szkolenia,
- k) prowadzenie części praktycznej szkolenia w oparciu o samodzielne wykonywanie ćwiczeń przez uczestników szkolenia przez cały okres szkolenia,
- l) prowadzenie szkolenia na bazie stanowiącej własność Zamawiającego i sprawowanie należytej pieczy nad powierzonym sprzętem. Przekazanie na czas kursu i zwrot na podstawie protokołu.
- m) zapewnienie osobom upoważnionym przez Zamawiającego wglądu przez do prowadzonej w ramach zajęć dokumentacji oraz umożliwienie przeprowadzania wizytacji zajęć,
- n) uznania uprawnienia Zamawiającego do prowadzenia monitoringu szkolenia, w tym możliwości wykonania dokumentacji filmowej, fotograficznej na potrzeby dokumentacyjne Projektu. Zamawiający zastrzega sobie prawo obecności na zajęciach i ich kontroli. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości merytorycznych w prowadzonym szkoleniu oraz stwierdzeniu nierzetelnego prowadzenia szkolenia, Zamawiający zastrzega sobie prawo do natychmiastowego rozwiązania umowy z winy Wykonawcy.

IV. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent, który spełnia następujące warunki:

Posiada niezbędną wiedzę, kwalifikacje i doświadczenie do wykonania przedmiotu zamówienia,

1. Za spełnienie powyższego warunku Zamawiający uzna zapewnienie kadry dydaktycznej, posiadającej kwalifikacje oraz doświadczenie zawodowe gwarantujące należyte wykonanie zamówienia:

- jednego wykładowcy do realizacji zajęć teoretycznych,
- jednego instruktora do realizacji zajęć praktycznych,
- posiadanie uprawnień do przeprowadzania egzaminów wg wytycznych Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach (W-14/IS-17) oraz wg zasad ujętych w normie PN EN ISO 9606-
- przeprowadzenie przez Oferenta w okresie ostatnich 3 lat, a jeśli okres prowadzenia działalności jest krótszy – to w tym okresie, co najmniej 2 szkoleń w metodzie spawania TIG. Wykładowca i instruktor powinni posiadać doświadczenie w realizacji szkoleń z zakresu spawania metodą TIG (w okresie ostatnich 3 lat co najmniej 2 szkoleń z w/w zakresu).

Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d. pozostawianiu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

X. Kryterium wyboru oferty

Przy ocenie i porównaniu ofert zastosowane będą następujące kryteria:

1. Kwota oferty- do 80 punktów;

Punkty przyznane ofertom obliczane będą według wzoru:

$K = (K_n/K_o) \times 80$, gdzie: K_n - kwota najniższej oferty; K_o - kwota oferty rozpatrywanej.

2. Doświadczenie w realizacji szkoleń zawodowych z zakresu spawania metodą TIG w **ostatnich 3 latach** działalności do 20 punktów zgodnie z następującymi kryteriami:

a. zrealizowane pow. 2 szkoleń - 20 pkt.

b. zrealizowanie min. 2 szkolenia - 10 pkt.

Oferent podpisuje oświadczenie że w danym roku zrealizował określona liczbę szkoleń, Zamawiający może żądać wykazania poświadczeń świadczących o ich realizacji.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która otrzyma najwyższą liczbę punktów, stanowiąca sumę punktów za oferowana cenę i posiadane doświadczenie.

Opis sposobu obliczenia ceny oferty i kryteria wyboru ofert:

Wykonawca zamieszcza w ofercie **cenę brutto 1 godziny szkolenia grupy uczniów, cenę przeprowadzenia egzaminu kwalifikacyjnego 1 uczestnika kursu oraz wartość brutto całego zamówienia**. Cena musi być wyrażona w złotych polskich. **Cena podana w ofercie jest ceną ostateczną, niepodlegającą późniejszym negocjacom - w cenie oferty należy ująć wszystkie niezbędne koszty związane z prawidłową realizacją przedmiotu zamówienia.**

Wszelkie wyjaśnienia dotyczące niniejszego zapytania przekazywane będą pisemnie, faksem, pocztą e-mail oraz telefonicznie. Wybór Wykonawcy nastąpi z zachowaniem zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania ubiegających się o zamówienie.

Wszelkich informacji związanych z zapytaniem ofertowym udziela Pan Marcin Kałamucki - Kierownik Szkolenia Praktycznego w Zespole Szkół Zawodowych w Dynowie., ul. Polna 3, pod numerem telefonu: 16 6521045.

XI. Termin i miejsce składania ofert

Opis sposobu przygotowania ofert:

- Oferta musi zawierać formularz ofertowy, zgodny w treści z wzorem stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania ofertowego,
- Oferta musi być sporządzona w języku polskim.

Sposób składania oferty:

- dostarczenie do siedziby Zamawiającego:
Zespół Szkół Zawodowych im. Kard. Stefana Wyszyńskiego
ul. Polna 3
36-065 Dynów

tel. 16 6521045

Na kopercie musi znajdować się opis: **OFERTA NA PRZEPROWADZENIE KURSU SPAWANIA METODĄ TIG, WRAZ Z PRZEPROWADZENIEM EGZAMINU KWALIFIKACYJNEGO SPAWACZA, W PROJEKCIE PT. „SZKOŁA FACHOWYCH KOMPETENCJI ZAWODOWYCH”,**

Termin składania: do dnia 6.02.2017 r. do godz. 10.00

O zachowaniu terminu decyduje data wpływu do sekretariatu. Oferty złożone po upływie wyznaczonego terminu nie będą rozpatrywane.

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 6 lutego 2017 roku o godz. 12:00 w siedzibie Zamawiającego.

XII. Informacje inne

Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania bez podania przyczyn, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyli się od zawarcia umowy, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert z zastrzeżeniem nieprzekroczenia wysokości środków zaplanowanych w budżecie projektu na realizację niniejszego zamówienia.

Jeżeli nie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej, ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wzywa Wykonawców, którzy złożyli te oferty do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych. Wykonawcy, składając oferty dodatkowe, nie mogą zaoferować cen wyższych, niż zaoferowane w złożonych ofertach. W przypadku, gdy Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, odstąpi od podpisania umowy, Zamawiający ma prawo do wyboru kolejnej najkorzystniejszej oferty.

Zamówienie jak również informacje o wyborze najlepszej oferty będzie umieszczone na stronie internetowej <https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/> oraz na stronie internetowej Zespołu Szkół Zawodowych w Dynowie www.zsz-dynow.net oraz na tablicy informacyjnej w siedzibie Zamawiającego.

O miejscu i terminie podpisania umowy Zamawiający powiadomi wybranego Wykonawcę. Oferta oraz inne dokumenty muszą być podpisane przez osoby upoważnione do reprezentowania Wykonawcy.

Wszelkie wyjaśnienia dotyczące niniejszego zapytania przekazywane będą pisemnie, faksem, pocztą e-mail oraz telefonicznie. Wybór Wykonawcy nastąpi z zachowaniem zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania ubiegających się o zamówienie.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

1. Nieudzielania odpowiedzi oferentom, których oferta nie zostanie uznana za najkorzystniejszą,
2. Zawarcia umowy tylko z wybranym oferentem,
3. Nierozpatrywania ofert otrzymanych po terminie,
4. Odwołania postępowania bez podania przyczyn oraz do zamknięcia postępowania bez wybrania oferty,
5. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

XIII. Zmiany w umowie

W przypadku zaistnienia sytuacji związanej z potrzebą dokonania stosownych zmian w umowie w celu właściwej realizacji zamówienia Zamawiający zastrzega sobie możliwość dokonania zmian w drodze aneksu do umowy. Zakres zmian może dotyczyć m.in.:



1. okresu i harmonogramu realizacji umowy,
2. ostatecznej liczby jednostkowej poszczególnych elementów zamówienia,
3. zasad płatności,
4. zabezpieczenia i kar umownych,

Zmiany umowy mogą zostać dokonane pod warunkiem przedłożenia Zamawiającemu pisemnego uzasadnienia konieczności wprowadzenia zmiany, przedłożenia dokumentów potwierdzających tę zmianę oraz wyrażenia zgody przez Zamawiającego na tę zmianę.

Oferent akceptuje, że w umowie będą znajdowały się m.in. następujące zapisy dotyczące kar umownych:

- a) Zamawiający może rozwiązać Umowę w przypadku stwierdzenia nierzetelności w realizowaniu przez Wykonawcę czynności objętych Umową, a w szczególności w przypadku:
 - niewywiązywania się z powierzonego zakresu obowiązków, w szczególności gdy Wykonawca nie zapewni w określonym terminie wykonania zleconych badań lekarskich uczestników projektu
 - dwukrotnej odmowy w realizacji zlecenia pomimo dopełnienia wszelkich formalności
- b) Zamawiający nie dopuszcza powierzania wykonywania zobowiązań wynikających z umowy osobom trzecim.

VI. Informacje dodatkowe.

1. Po upływie terminu składania ofert Zamawiający dokona wyboru Wykonawcy i poinformuje o nim niezwłocznie Oferentów pocztą elektroniczną.

2. W przypadku gdy nie dojdzie do podpisania umowy z winy Oferenta, Zamawiający w ciągu 3 dni roboczych od przesłania umowy wybierze na Wykonawcę tego Oferenta, którego oferta uzyskała największą sumę punktów.

DYREKTOR

mgr Halina Cygan

ZESPÓŁ SZKÓŁ ZAWODOWYCH
im. Kardynała Stefana Wyszyńskiego
36-065 Dynów, ul. Połna 3
tel. (16) 652 10 45, fax (16) 652 10 43
Regon 690700094, NIP: 795-18-28-564

